

驚 豔 由 此 展 開

“專利產品 · 仿冒必究”



互 曜 機 械 股 份 有 限 公 司
EXTEND LIGHT MACHINERY CO., LTD.

台灣省台中市外埔區水美里二崁路568巷7號
No.7, LANE 568, ERKAN ROAD, SHUEI-MEI VILLAGE,
WAIPU DIST TAICHUNG, TAIWAN

tel: +886-4-2686-7755(rep)

fax: +886-4-2686-2266

e-mail: extendlt@ms13.hinet.net

www.wood-planer.com.tw





互曜機械股份有限公司專業生產 - 高性能薄片框鋸機、全系列機種皆配備獨家專利的伺服同步進料系統，能完美達成低鋸切損耗的高端工藝，應用產業跨足木傢具、木門窗、木地板、竹地板、木牆面.....等。承製能力可針對特殊規格需求提供專業客製化服務。



提供全方位的技術支援，
協助客戶經由改善製程與創新研發，創造高額獲利。
不僅是設備的提供商，
更是客戶面臨問題的首要解答者。



新世代薄片框鋸機 **ER200 / 250 / 300**

循著環境與科技共生的潮流



我們提供了完美詮釋



高效能 · 高取材 · 高精準 · 低噪音的承諾

無須 贅釋 勇於挑戰常規才是王道

框鋸更換簡單迅速

機械前後機體可以分開，使鋸框與軌道架拆裝更方便、更迅速。

EXTENDLIGHT
MACHINE CO., LTD

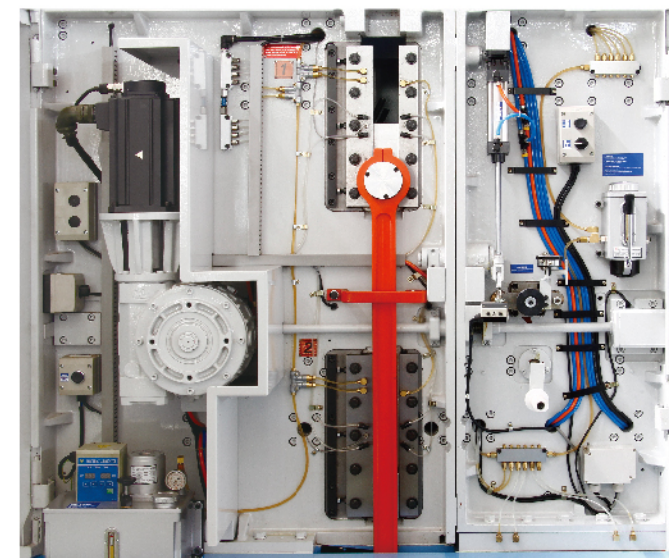


每一壓輪組壓力皆可獨立調整

高剛性機體結構

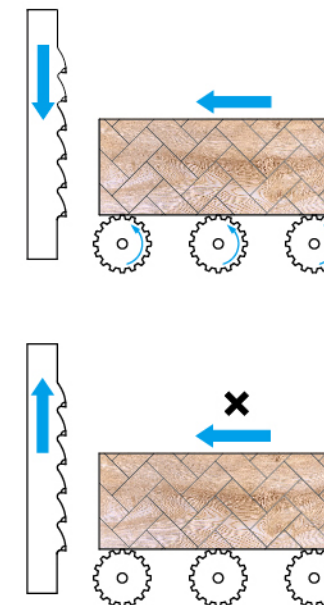
消除機械運轉所引起之震動與滑動

鋸框滑道自動潤滑裝置，潤滑週期採數值控制。



送料系統採用伺服機構驅動(多國專利)
鋸片運轉速度可與送料速度精準配合。

藉由伺服送料系統的精準控制，可大幅提升同步切削裝置的準確性與可靠度



操控方便

所有控制單元完全集中在一操作面板上，
使機械操控極為簡便。

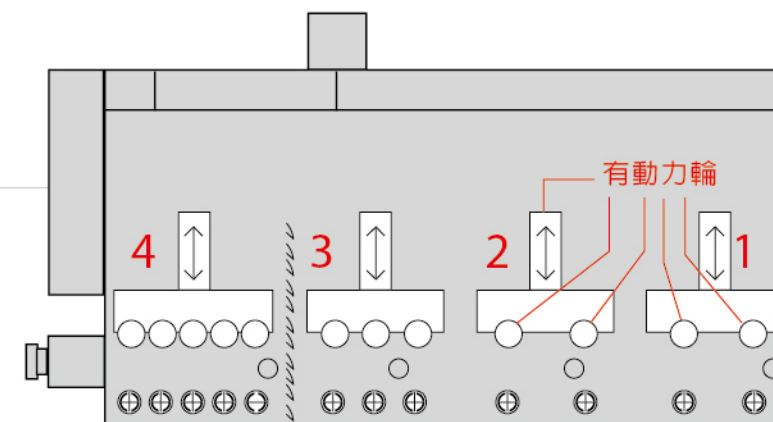
數控式出料壓輪高度調整系統



快速安全的換刀設計



- 標準配置



氣壓缸

感應器

下輪皆有動力

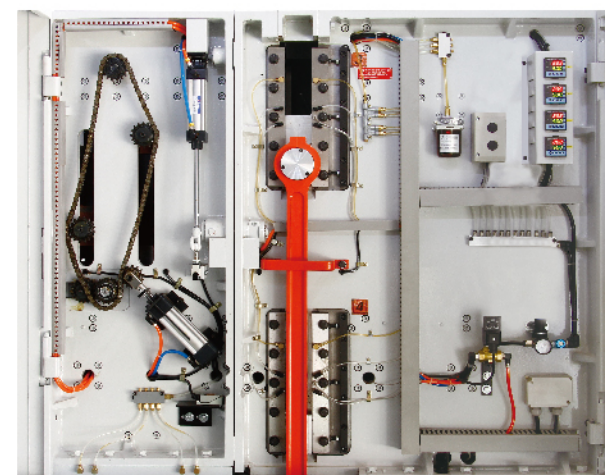


電氣元件集中配置，易於檢修與清潔



成品收料架

上送料輪採用鍊條傳動，附鍊條裕度自動補償系統。



滑道溫度顯示器 / 溫度過載保護系統
可確保滑道不致過熱鎖死。



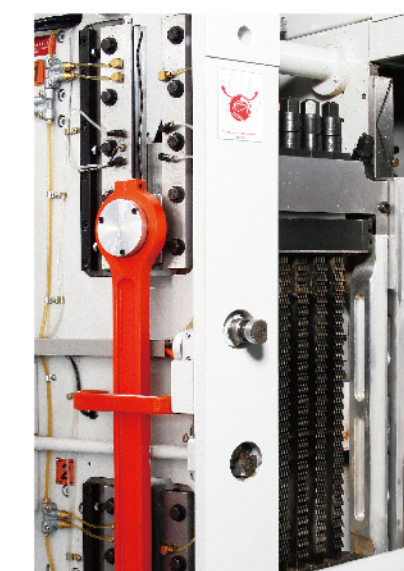
高效率除塵系統

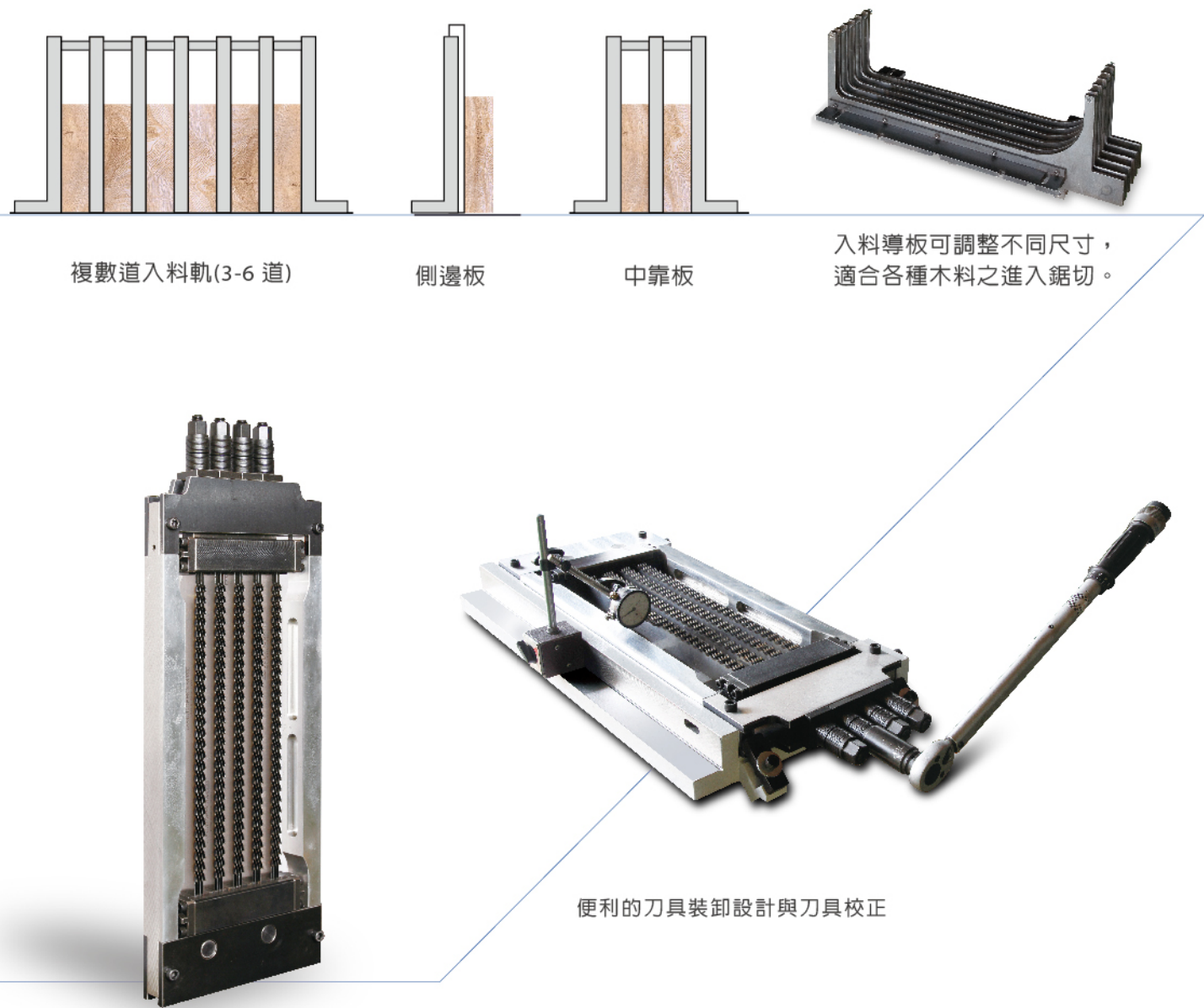
鋸片後面附有空氣噴嘴，兼具鋸片冷卻和除塵效果。
[本機附有5"x4個吸塵口]



高密度主鋸框結構

鋸框採用強韌鋁合金材質製成；質量輕、
彈性佳，可耐長期鋸切作業，壽命長。





複數道入料軌(3-6 道)

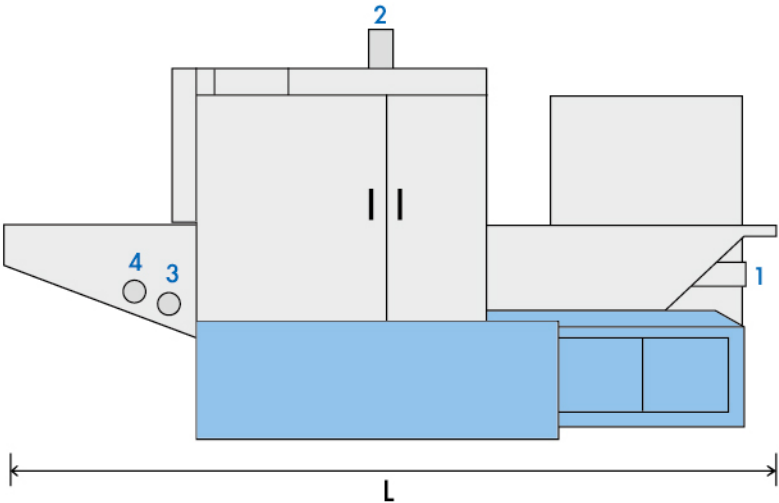
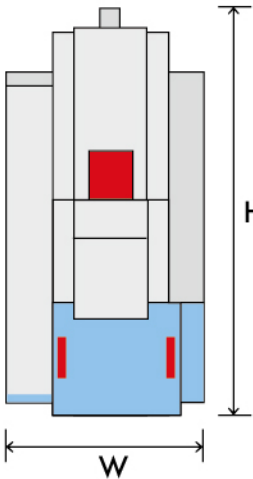
側邊板

中靠板

入料導板可調整不同尺寸，適合各種木料之進入鋸切。

便利的刀具裝卸設計與刀具校正

機械尺寸圖



Machine Specifications

MODEL	FR-200	FR-200W4
主軸輸出功率	25hp	50hp
送料系統輸出功率	7.5hp (servo)	7.5hp (servo)
機身分離結合功率	0.5hp	0.5hp
最大加工高度	205mm	205mm
最小加工高度	70mm	70mm
最大加工寬度	150mm	400mm
最小加工長度	400mm	400mm
送料速度	0.1~2.0m/min	0.1~2.0m/min
鋸片速度	480stroke/min	480stroke/min
鋸片行程	210mm	210mm
鋸片規格	500x40x0.7~0.9mm Kerf:1.1~1.4	500x40x0.7~0.9mm Kerf:1.1~1.4
刀刃材質	TCT or stellite	TCT or stellite
鋸片最大裝載量	24 pieces	32 pieces
成品公差值	± 0.1mm	± 0.1mm
最小成品厚度	2.0mm	2.0mm
集塵孔數量	5"x 4 pieces	5"x 4 pieces
機器尺寸	L3700xW1000xH1900 mm	L3700xW1300xH1900 mm
裝箱尺寸	L3900xW1600xH2200 mm	L3900xW1600xH2200 mm
淨重	4200 kgs	5000 kgs
毛重	4400 kgs	5400 kgs

MODEL	FR-250	FR-300
主軸輸出功率	30hp	40hp
送料系統輸出功率	7.5hp (servo)	7.5hp (servo)
機身分離結合功率	0.5hp	0.5hp
最大加工高度	255mm	310mm
最小加工高度	70mm	110mm
最大加工寬度	150mm	200mm
最小加工長度	400mm	400mm
送料速度	0.1~2.0m/min	0.1~2.0m/min
鋸片速度	480stroke/min	480stroke/min
鋸片行程	210mm	260mm
鋸片規格	550x40x0.8~0.9mm Kerf:1.2~1.4	655x45x0.8~0.9mm Kerf:1.2~1.4
刀刃材質	TCT or stellite	TCT or stellite
鋸片最大裝載量	28 pieces	30 pieces
成品公差值	± 0.1mm	± 0.15mm
最小成品厚度	2.5mm	3mm
集塵孔數量	5"x 4 pieces	5"x 4 pieces
機器尺寸	L3700xW1000xH1950 mm	L3700xW1050xH2050 mm
裝箱尺寸	L3900xW1600xH2200 mm	L3900xW1200xH2200 mm
淨重	4500 kgs	5000 kgs
毛重	4700 kgs	5200 kgs

* FR-200可選配450長鋸框，FR-300可選配620長鋸框。

● 本公司保留設計變更之權力，如有變更恕不另行通知。

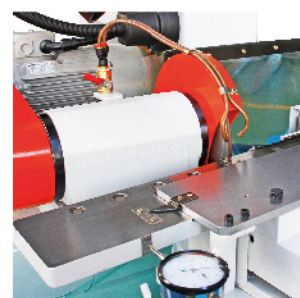
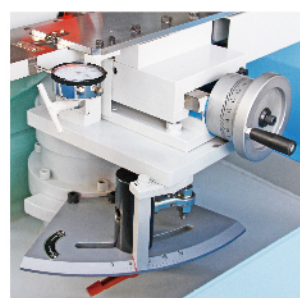
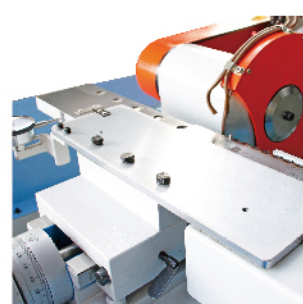
SG-65

全自動鋸片研磨機

配備高精度雙軸伺服控制之框鋸條、研磨機，具備延長刀具使用壽命，更能大幅降低因修磨失誤所造成的刀具損耗。

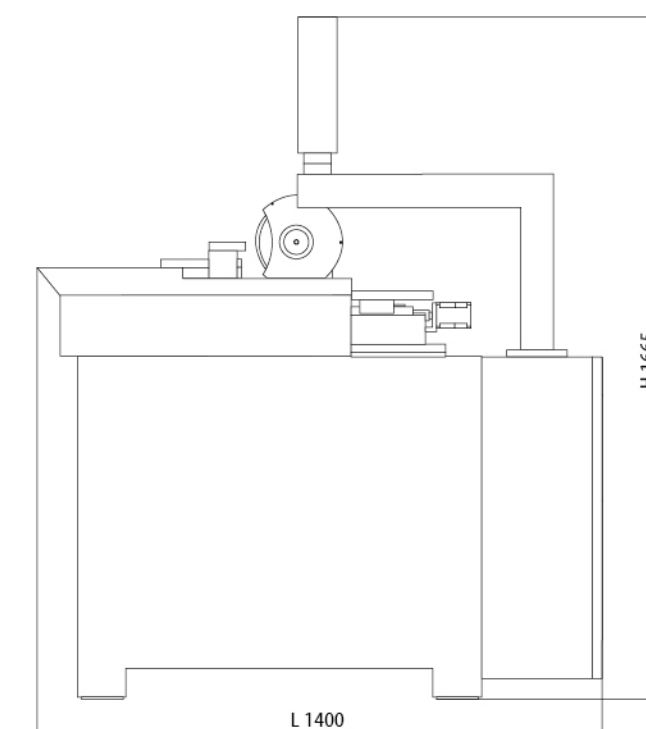
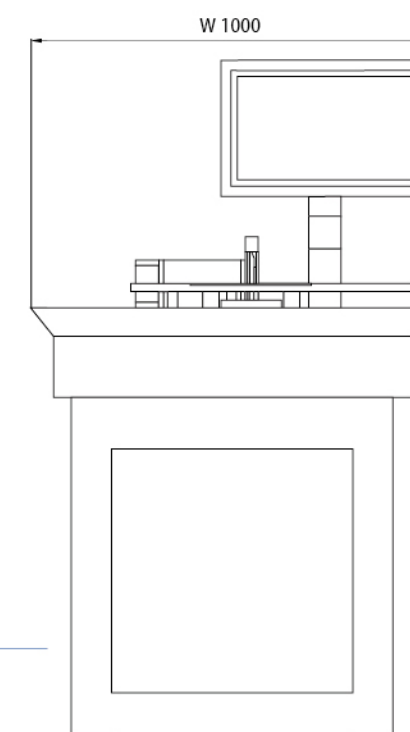


內建刀具程式庫，無需進行繁複的程式輸入與校正，即可輕鬆操作。



— 機械規格 —

型號	SG-65 全自動鋸片研磨機
主軸	2HP
水泵浦	1/6HP
X軸	X axis 100W
Y軸	Y axis 400W
伺服控制系統	三菱 Mitsubishi
機器尺寸	L1400*W1000*H1665mm
裝箱尺寸	L1500*W1100*H1700mm
機械重量	400 KG
裝箱重量	450 KG





- 機械規格 -

MODEL	SBT - 010 鋸條張力機
主軸	0.3 kw
機器尺寸	L600 * W300 * H1100 mm
裝箱尺寸	L800 * W500 * H1300 mm
機械重量	75 kg
裝箱重量	95 kg

